

دستورالعمل مگنت ترمز موتور گیرلس

به منظور آزاد کردن مگنت ترمز موتور گیرلس به صورت دستی، میله های اهرم باید در جای مناسب خود قرار گرفته و هر دو اهرم به یک سمت (چپ و یا راست) هدایت شود. توجه گردد حتما در زمان کارکرد عادی موتور گیرلس میله های اهرم دستی باید از روی موتور برداشته شود.

چک کردن مگنت ترمز

- 1 فاصله گپ مگنت ترمز باید در بازه های زمانی **سه ماه** مورد ارزیابی قرار گیرد. بدین منظور ابتدا باید قسمت گردگیر لاستیکی مگنت ترمز مطابق شکل باز گردد، سپس موقعیت مشخص شده توسط فیلهای تعبیه شده برای این منظور در هر دو کفه ترمز، مورد بررسی قرار گیرد. فاصله صحیح **۰/۳ میلیمتر** می باشد این فاصله نباید از **۰/۶ میلیمتر** بیشتر شود. در غیر اینصورت با خدمات پس از فروش شرکت آسانسور و پله برقی بهران تماس حاصل نمایید.
- 2 قسمت لنت ها باید به صورت بصری مورد بررسی قرار گیرد و در صورت مشاهده خوردگی یا علائم مربوط به سایش بیش از حد، صدا و نویز غیر طبیعی، موارد به واحد پشتیبانی اطلاع رسانی گردد.

جهت حرکت اهرم های ترمز



پیچ های گردگیر لاستیکی



گپ مگنت ترمز (محل بررسی فیله)

آدرس : تهران ، شهرک غرب، بلوار شریفی ، توحید ۱ ، پلاک ۲۰

کد پستی ۹۳۶۱۸-۱۴۶۶۹ تلفن: ۰۲۱-۸۷۱۶۲۰۰۰۰ دپارتمان فروش: ۰۲۱۴۱۲۷۱

خدمات و پشتیبانی: ۰۲۱-۶۶۸۰۲۳۵۵

www.behranlift.com